

## MŰSZAKI ADATLAP

### WEBAC 150

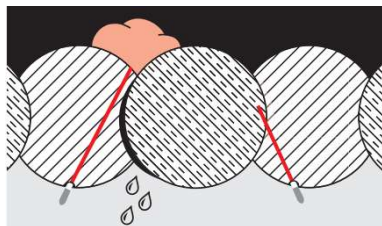
- Alkalmazási területek:**
- Repedésjavítás betonban
    - \* bevizshált termék a ZTV-ING (RISS) (Kiegészítő műszaki szerződésfeltételek és irányelvek, Monolitikus építés rész, Repedések és üregek kitöltése fejezet – Németország) szerint
    - \* rajta van a BAST-listán (Szövetségi Útügyi Intézet – No.), DIN V 18028 szerint felülvizsgált termék
  - Téglá- és betonfalak üregkitöltése vízbetöréskor
  - Munkagödörszigetelés (Anyagfátyol-fátyolinjektálás – a lehatárolt építési területen): szádfal, cölöpfal, víz alatti beton
  - Horgonyfejek szigetelése speciális mélyépítésben
  - Szigetelés a vízpítésben (pl. ivóvíztározó)

- Speciális tulajdonságok:**
- keverési arány (tömeg): 1:1
  - gyorsan és erősen táguló hab
  - habszerkezet nem túl merev
  - általánosan és megbízhatóan alkalmazható
  - beállítható reakcióidő (katalizátor: Webac B15)
  - jó regálás és rendkívüli ellenállóság lúgos vízzel szemben 13-as pH értékig

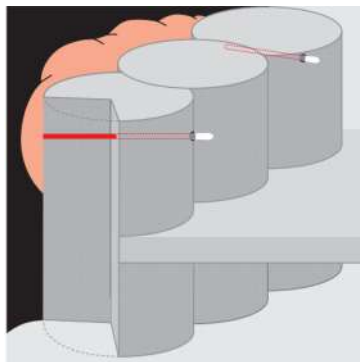
**Alkalmazási javaslat:** injektálás 1K- vagy 2K-pumpával

- Keverés:**
- 1 K pumpával való bedolgozás esetén
    - \* Az A és B komponenseket keverőedénybe önteni
    - \* ügyeli kell a maradékmentes ürítésre
    - \* homogénra össze kell keverni
  - 2 K pumpával való bedolgozás esetén
    - \* előkeverést a gép végzi el

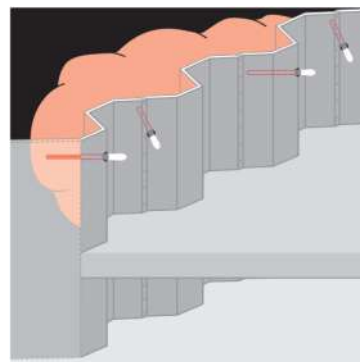
**Bedolgozási példák:**



cölöpfal: felügyelet



cölöpfal szigetelése



szádfal szigetelése

## Műszaki adatok:

Keverési arány:	1:1 térfogatarány		
Durva sűrűségű hab:	16 kg/m <sup>3</sup> (30 szoros tágulás)		
Sűrűség:	A komponens:	B komponens	
(ISO 2811)	1,0 g/cm <sup>3</sup>	1,2 g/cm <sup>3</sup>	
Bedolgozási idő:	120 perc		
(ISO 9514)			
Bedolgozási hőmérséklet:	> 5 °C		
Keverék viszkozitása:	23 °C:	12 °C:	
(ISO 3219)	600 mPa·s	800 mPa·s	
Reakcióidő 10% vízzel:	20 °C:	12 °C:	5 °C
kezdés · befejezés	14 s · 65 s	20 s · 75 s	25 s · 85 s
Tágulás 10 % vízzel:	40-szeres		
(EN 14406)			
Tömítés:	< 1 bar		
(EN 14068)			
Nyomószilárdság · összenyomódás:			
(ISO 604)	0,1 - 0,4 mm kvarchomok: 0,47 N/mm <sup>2</sup> · 13 %		
	0,4 - 0,8 mm kvarchomok: 0,36 N/mm <sup>2</sup> · 9 %		
	0,7 – 1,2 mm kvarchomok: 0,70 N/mm <sup>2</sup> · 10 %		
Éghetőség:	B2 a DIN 4102-1 6.2.5.2 szerint		
Expozíciós lehetőségek:	REACH alapján szakma szabályai szerint értékelve		

## Figyelmeztetés:

A munkavédelmi előírásokat minden esetben be kell tartani. A műszaki adatlapot a legjobb tudásunk szerint állítottuk össze, de minden lehetőségre, és a termékkel érintkező összes anyagra nem készülhettük fel, azokért felelősséget sem vállalhatunk. Emiatt kockázatok felmerülése esetén fontos az óvatosság és a megfelelő tájékozódás.

**Alkalmazástechnikai tanácsadás:** BAU-HAUS Kft, 2045 Törökbálint, Kinizsi u. 16.  
[info@bau-haus.hu](mailto:info@bau-haus.hu), [www.bau-haus.hu](http://www.bau-haus.hu)  
Tel. 06/23 332-119, Fax: 06/23 332-118